

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://molmash.nt-rt.ru> || mho@nt-rt.ru

Маслообразователи пластинчатого типа



Маслообразователь пластинчатого типа с функцией предварительной пастеризации, предназначенный для установки в линиях производства масла и спреда. Особенностью данного маслообразователя является наличие секции пастеризации.

Включение маслообразователей данного типа в технологическую линию позволяет уменьшить стоимость линии за счет снижения количества необходимого оборудования, а также количества трубопроводной и запорной арматуры. Снижение количества оборудования уменьшает занимаемую площадь цеха. Кроме того возможность пастеризации на последнем этапе дает возможность производства

продукции с добавками, без увеличения рисков, связанных с бактериальной обсемененностью самих добавок. С Возможностью осуществить пастеризацию продукта на последнем этапе, отпала необходимость пастеризации сливок сырья перед сепарированием. Это дало возможность снизить стоимость пастеризационно-охладительной установки, исключив секцию пастеризации, превратив ее, по сути, в подогревательно-охладительную установку с секцией регенерации тепла пахты.

Характеристики

Производительность

до 3000 кг/ч

Потребная холодильная мощность

до 240 кВт

Расход пара

150 кг/ч

Установленная мощность

до 26 кВт

РЗ-ОУА-3М-1

Маслообразователь пластинчатого типа с функцией предварительной пастеризации, предназначенный для установки в линиях производства масла и спреда. Особенностью данного маслообразователя является наличие секции пастеризации.

Включение маслообразователей данного типа в технологическую линию позволяет уменьшить стоимость линии за счет снижения количества необходимого оборудования, а также количества трубопроводной и запорной арматуры. Снижение количества оборудования уменьшает занимаемую площадь цеха.

Кроме того возможность пастеризации на последнем этапе дает возможность производства продукции с добавками, без увеличения рисков, связанных с бактериальной обсемененностью самих добавок (соль, сахар, порошок какао, укроп, чеснок и различные специи).

С Возможностью осуществить пастеризацию продукта на последнем этапе, отпала необходимость пастеризации сливок сырья перед сепарированием. Это дало возможность снизить стоимость пастеризационно-охладительной установки, исключив секцию пастеризации. Снижение потребления ледяной воды на выработку 1 тонны сливочного масла на таких линиях составило 40 %, а пара на 50 %.

Характеристики

Производительность

до 2000 кг/ч

Площадь теплообмена

10,5 м²

Установленная мощность

до 24 кВт

Номинальное напряжение входа

380±38 В

РЗ-ОУА-3М-2

Маслообразователь пластинчатого типа с функцией предварительной пастеризации, предназначенный для установки в линиях производства масла и спреда. Особенностью данного маслообразователя является наличие секции пастеризации.

Включение маслообразователей данного типа в технологическую линию позволяет уменьшить стоимость линии за счет снижения количества необходимого оборудования, а также количества трубопроводной и запорной арматуры. Снижение количества оборудования уменьшает занимаемую площадь цеха.

Кроме того возможность пастеризации на последнем этапе дает возможность производства продукции с добавками, без увеличения рисков, связанных с бактериальной обсемененностью самих добавок (соль, сахар, порошок какао, укроп, чеснок и различные специи).

С Возможностью осуществить пастеризацию продукта на последнем этапе, отпала необходимость пастеризации сливок сырья перед сепарированием. Это дало возможность снизить стоимость пастеризационно-охладительной установки, исключив секцию пастеризации. Снижение потребления ледяной воды на выработку 1 тонны сливочного масла на таких линиях составило 40 %, а пара на 50 %.

Характеристики

Производительность

до 3000 кг/ч

Потребная холодильная мощность

240 кВт

Установленная мощность

26 кВт

Расход пара

150 кг/ч

РЗ-ОУА-3М

Заводом Молмаш разработан маслообразователь пластинчатого типа с функцией предварительной пастеризации, предназначенный для установки в линиях производства масла и спреда.

Особенностью данного маслообразователя является наличие секции пастеризации. Включение маслообразователей данного типа в технологическую линию позволяет уменьшить стоимость линии за счет снижения количества необходимого оборудования, а также количества трубопроводной и запорной арматуры.

Снижение количества оборудования уменьшает занимаемую площадь цеха. Кроме того возможность пастеризации на последнем этапе дает возможность производства продукции с добавками, без увеличения рисков, связанных с бактериальной обсемененностью самих добавок (соль, сахар, порошок какао, укроп, чеснок и различные специи).

С Возможностью осуществить пастеризацию продукта на последнем этапе, отпала необходимость пастеризации сливок сырья перед сепарированием.

Это дало возможность снизить стоимость пастеризационно-охладительной установки, исключив секцию пастеризации, превратив ее, по сути, в подогревательно-охладительную установку с секцией регенерации тепла пахты.

Используя новый тип маслообразователя предлагаем ряд комплексных, в том числе автоматизированных, линий производства масла и спреда с разной производительностью, варьирующейся от 200 кг/ч до 3000 кг/ч.

Характеристики

Производительность

от 1000 кг/ч

Расход пара

60 кг/ч

Установленная мощность

13,5 кВт

Потребляемая хол.мощность

80 кВт

РЗ-ОУА

Особенностью конструкции пластинчатых маслообразователей является охлаждение сливок в более тонком слое теплообменника. Увеличенная площадь теплообмена (по сравнению с маслообразователями цилиндрического типа) позволила увеличить производительность, при практически равных затратах на электрическую энергию. Экономия по хладоносителю увеличилась практически вдвое.

Это особенно актуально в нынешнее время, т.к. экономическая составляющая играет важную роль в современных условиях, а переход многих предприятий на хладоноситель – ледяную воду делает пластинчатый маслообразователь более предпочтительным.

На основе существующих конструкций маслообразователей Заводом Молмаш выработаны технологические комплексы и модули оборудования, позволяющие изготавливать сливочное масло различных видов, спреда и высокожирные продукты, а так же осуществлять их фасовку в потребительскую тару брикетами после процесса маслообразования обеспечивая непрерывность технологического процесса и высокую безопасность продуктов. Применение саморазгружающихся сепараторов (не требующих ручной мойки) позволило обеспечить высокую степень автоматизации процесса, а также применить безразборную автоматическую мойку оборудования.

Метод преобразования высокожирных сливок позволяет изготовить практически весь ассортимент масла. При этом (по сравнению с методом сбивания сливок) экономятся производственные площади и энергоресурсы.

Характеристики

Производительность

до 1000 кг/ч

Площадь теплообмена

3,0 м²

Установленная мощность

9,5 кВт

Номинальное напряжение входа

380±38 В

РЗ-ОУА-М

Особенностью конструкции пластинчатых маслообразователей является охлаждение сливок в более тонком слое теплообменника. Увеличенная площадь теплообмена (по сравнению с маслообразователями цилиндрического типа) позволила увеличить производительность, при практически равных затратах на электрическую энергию. Экономия по хладоносителю увеличилась практически вдвое.

Это особенно актуально в нынешнее время, т.к. экономическая составляющая играет важную роль в современных условиях, а переход многих предприятий на хладоноситель – ледяную воду делает пластинчатый маслообразователь более предпочтительным.

На основе существующих конструкций маслообразователей Заводом Молмаш выработаны технологические комплексы и модули оборудования, позволяющие изготавливать сливочное масло различных видов, спреды и высокожирные продукты, а так же осуществлять их фасовку в потребительскую тару брикетами после процесса маслообразования обеспечивая непрерывность технологического процесса и высокую безопасность продуктов. Применение саморазгружающихся сепараторов (не требующих ручной мойки) позволило обеспечить высокую степень автоматизации процесса, а также применить безразборную автоматическую мойку оборудования.

Метод преобразования высокожирных сливок позволяет изготовить практически весь ассортимент масла. При этом (по сравнению с методом сбивания сливок) экономятся производственные площади и энергоресурсы.

Характеристики

Производительность

до 1200 кг/ч

Потребная холодильная мощность

65 кВт

Установленная мощность

11,5 кВт

Масса

1250 кг

РЗ-ОУА-М-1

Особенностью конструкции пластинчатых маслообразователей является охлаждение сливок в более тонком слое теплообменника. Увеличенная площадь теплообмена (по сравнению с маслообразователями цилиндрического типа) позволила увеличить производительность, при практически равных затратах на электрическую энергию. Экономия по хладоносителю увеличилась практически вдвое.

Это особенно актуально в нынешнее время, т.к. экономическая составляющая играет важную роль в современных условиях, а переход многих предприятий на хладоноситель – ледяную воду делает пластинчатый маслообразователь более предпочтительным.

На основе существующих конструкций маслообразователей Заводом Молмаш выработаны технологические комплексы и модули оборудования, позволяющие изготавливать сливочное масло различных видов, спреды и высокожирные продукты, а так же осуществлять их фасовку в потребительскую тару брикетами после процесса маслообразования обеспечивая непрерывность технологического процесса и высокую безопасность продуктов. Применение саморазгружающихся сепараторов (не требующих ручной мойки) позволило обеспечить высокую степень автоматизации процесса, а также применить безразборную автоматическую мойку оборудования.

Метод преобразования высокожирных сливок позволяет изготовить практически весь ассортимент масла. При этом (по сравнению с методом сбивания сливок) экономятся производственные площади и энергоресурсы.

Характеристики

Производительность

до 1500 кг/ч

Потребная холодильная мощность

81 кВт

Установленная мощность

11,5 кВт

Масса

1300 кг

РЗ-ОУА-2М-2

Особенностью конструкции пластинчатых маслообразователей является охлаждение сливок в более тонком слое теплообменника. Увеличенная площадь теплообмена (по сравнению с маслообразователями цилиндрического типа) позволила увеличить производительность, при практически равных затратах на электрическую энергию. Экономия по хладоносителю увеличилась практически вдвое.

Это особенно актуально в нынешнее время, т.к. экономическая составляющая играет важную роль в современных условиях, а переход многих предприятий на хладоноситель – ледяную воду делает пластинчатый маслообразователь более предпочтительным.

На основе существующих конструкций маслообразователей Заводом Молмаш выработаны технологические комплексы и модули оборудования, позволяющие изготавливать сливочное масло различных видов, спреды и высокожирные продукты, а так же осуществлять их фасовку в потребительскую тару брикетами после процесса маслообразования обеспечивая непрерывность технологического процесса и высокую безопасность продуктов. Применение саморазгружающихся сепараторов (не требующих ручной мойки) позволило обеспечить высокую степень автоматизации процесса, а также применить безразборную автоматическую мойку оборудования.

Метод преобразования высокожирных сливок позволяет изготовить практически весь ассортимент масла. При этом (по сравнению с методом сбивания сливок) экономятся производственные площади и энергоресурсы.

Характеристики

Производительность

до 2500 кг/ч

Потребная холодильная мощность

135 кВт

Установленная мощность

20,5 кВт

Номинальное напряжение входа

380±38 В

РЗ-ОУА-2М-3

Особенностью конструкции пластинчатых маслообразователей является охлаждение сливок в более тонком слое теплообменника. Увеличенная площадь теплообмена (по сравнению с маслообразователями цилиндрического типа) позволила увеличить производительность, при практически равных затратах на электрическую энергию. Экономия по хладоносителю увеличилась практически вдвое.

Это особенно актуально в нынешнее время, т.к. экономическая составляющая играет важную роль в современных условиях, а переход многих предприятий на хладоноситель – ледяную воду делает пластинчатый маслообразователь более предпочтительным.

На основе существующих конструкций маслообразователей Заводом Молмаш выработаны технологические комплексы и модули оборудования, позволяющие изготавливать сливочное масло различных видов, спреды и высокожирные продукты, а так же осуществлять их фасовку в потребительскую тару брикетами после процесса маслообразования обеспечивая непрерывность технологического процесса и высокую безопасность продуктов. Применение саморазгружающихся сепараторов (не требующих ручной мойки) позволило обеспечить высокую степень автоматизации процесса, а также применить безразборную автоматическую мойку оборудования.

Метод преобразования высокожирных сливок позволяет изготовить практически весь ассортимент масла.

Характеристики

Производительность

до 3000 кг/ч

Потребная холодильная мощность

162 кВт

Установленная мощность

22,5 кВт

Габаритные размеры

750х2200х1350 мм

Масса

1500 кг

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://molmash.nt-rt.ru> || mho@nt-rt.ru