

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://molmash.nt-rt.ru> || mho@nt-rt.ru

Емкости работающие под давлением



Емкости работающие под давлением модели П8-БМО-Д и П8-БМШ-Д предназначены для варки, стерилизации и дезинфекции продуктов под давлением: в пищевой промышленности (кондитерские начинки, джем варенье, повидло, тушенка, холодец, вареные овощи и фрукты); в косметической промышленности (кремы, гели, мази).

Емкости работающие под давлением, производим из нержавеющей сталей. Первый слой из сталей AISI 304, AISI 321 или AISI 316 в зависимости от выпускаемого продукта. Рубашка нагрева и охлаждения из стали AISI 304, или AISI 326. Облицовка емкостей только из стали AISI 304 с полным проваром всех швов. Внутренние сварные швы зачищаем заподлицо и полируем. Наружные сварные швы зачищаем и полируем. При необходимости аттестации оборудования по GMP, производим зачистку и полировку внутренней и наружной поверхностей, а также перемешивающих устройств. Емкости проходят гидравлические испытания согласно нормативно-технической документации. Контроль качества сварных швов производится согласно правилам на сосуды и аппараты, работающие под давлением (рентгеноскопия, УЗД). Выдается декларация Таможенного союза на емкости работающие под давлением. Емкости оснащаются предохранительными клапанами, датчиками температуры, датчиками давления, клапанами подачи теплоносителя с пневмо управлением, конденсатоотводчиком, и другим оборудованием, необходимым для конкретного технологического процесса.



Характеристики

Тип мешалки

рамная, скребки

Рабочий объём

до 3000 л.

Тип рубашки

объёмная, змеевик

Патрубок вх. продукта

Ду 50

Вид нагрева

пар, горячая вода, ТЭНовый нагрев с насосом циркуляции теплоносителя

Патрубок вых. продукта

до Ду 100

Привод мешалки

до 5.5-11 кВт, 28-35 об/мин

П8-БМШ-Д

Емкости работающие под давлением модели П8-БМШ-Д предназначены для варки, стерилизации и дезинфекции продуктов под давлением: в пищевой промышленности (кондитерские начинки, джем варенье, повидло, тушенка, холодец, вареные овощи и фрукты); в косметической промышленности (кремы, гели, мази).

Емкости работающие под давлением, производим из нержавеющей сталей. Первый слой из сталей AISI 304, AISI 321 или AISI 316 в зависимости от выпускаемого продукта. Рубашка нагрева и охлаждения из стали AISI 304, или AISI 326. Облицовка емкостей только из стали AISI 304 с полным проваром всех швов. Внутренние сварные швы зачищаем заподлицо и полируем. Наружные сварные швы зачищаем и полируем. При необходимости аттестации оборудования по GMP, производим зачистку и полировку внутренней и наружной поверхностей, а также перемешивающих устройств. Емкости проходят гидравлические испытания согласно нормативно-технической документации. Контроль качества сварных швов производится согласно правилам на сосудах и аппараты, работающие под давлением (рентгенокопия, УЗД). Выдается декларация Таможенного союза на емкости работающие под давлением. Емкости оснащаются предохранительными клапанами, датчиками температуры, датчиками давления, клапанами подачи теплоносителя с пневмо управлением, конденсатоотводчиком, и другим оборудованием, необходимым для конкретного технологического процесса.

Характеристики

Рабочий объем

до 3000 л.

Рабочее давление в емк.

0-16 атм

Тип рубашки

спиральная Г образная

Давление в рубашке

от 0 до 4 атм.

П8-БМО-Д



Емкости работающие под давлением предназначены для варки, стерилизации и дезинфекции продуктов под давлением: в пищевой промышленности (кондитерские начинки, джем варенье, повидло, тушенка, холодец, вареные овощи и фрукты); в косметической промышленности (кремы, гели, мази). Емкости работающие под давлением, производим из нержавеющей сталей.

Первый слой из сталей AISI 304, AISI 321 или AISI 316 в зависимости от выпускаемого продукта. Рубашка нагрева и охлаждения из стали AISI 304, или AISI 326. Облицовка емкостей только из стали AISI 304 с полным проваром всех швов. Внутренние сварные швы зачищаем заподлицо и полируем. Наружные сварные швы зачищаем и полируем.

Емкости проходят гидравлические испытания согласно нормативно-технической документации. Контроль качества сварных швов производится согласно правилам на сосудах и аппараты, работающие под давлением (рентгенокопия, УЗД). Емкости оснащаются предохранительными клапанами, датчиками температуры, датчиками давления, клапанами подачи теплоносителя с пневмо управлением, конденсатоотводчиком, и другим оборудованием, необходимым для конкретного технологического процесса.

Характеристики

Тип рубашки

объемная, змеевик

Рабочий объем

до 3000 л.

Давление в рубашка

от 0 до 0,5 атм.

Давление змеевик

от 0 до 10 атм.

Тип мешалки

рамная, скребки

Патрубок вх. продукта

Ду 50

Патрубок вых. продукта

до Ду 100

Привод мешалки

до 5.5-11 квт, 28-35 об/мин

Вид нагрева

пар, горячая вода, ТЭНовый нагрев

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://molmash.nt-rt.ru> || mho@nt-rt.ru