

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://molmash.nt-rt.ru> || mho@nt-rt.ru

## Вакуумные емкости



Вакуумные емкости модели П8-БМО и модели П8-БМШ применяются для получения продукции в процессах нагрева, охлаждения, перемешивания, диспергирования, гомогенизации в пищевой промышленности (сгущенное молоко, термостабильные начинки, соусы, майонез, кетчуп) косметической промышленности (кремы, гели, мази, шампуни) и в фармацевтической промышленности (гели, мази).

Вакуумные емкости производим из нержавеющих сталей. Первый слой из сталей AISI 304, AISI 321 или AISI 316 в зависимости от выпускаемого продукта. Рубашка нагрева и охлаждения из стали AISI 304, или AISI 316 при использовании в качестве хладоносителя солевого раствора. Облицовка емкостей только из стали AISI 304 с полным проваром всех швов. Внутренние сварные швы зачищаем заподлицо и полируем. Наружные сварные швы зачищаем и полируем.

При необходимости аттестации оборудования по GMP, производим зачистку и полировку внутренней и наружной поверхностей, а также перемешивающих устройств. Емкости оснащаются датчиками температуры, датчиками давления, клапанами подачи пара и хладонасителя с пневмо управлением, конденсатоотводчиком и другим оборудованием, необходимым для конкретного технологического процесса.



## Характеристики

### Рабочий объем

до 3000 л.

Патрубок вх. продукта

Ду 50

Патрубок вых. продукта

до Ду 100

Тип мешалки

рамная, скребки

Тип рубашки

спиральная Г/С - образная

Давление в рубашке (Г-образная)

от 0 до 4 атм.

Вид нагрева

пар, горячая вода, ТЭНовый нагрев

Вакуум

от -0,1 до - 0,75 атм

Давление в рубашке (С-образная)

от 0 до 10 атм.

# **П8-БМШ (спиральная Г-образная рубашка)**

Вакуумные емкости модели П8-БМШ (спиральная Г-образная рубашка) применяются для получения продукции в процессах нагрева, охлаждения, перемешивания, диспергирования, гомогенизации в пищевой промышленности (сгущенное молоко, термостабильные начинки, соусы, майонез, кетчуп) косметической промышленности (кремы, гели, мази, шампуни) и в фармацевтической промышленности (гели, мази).

Вакуумные емкости производим из нержавеющих сталей. Первый слой из сталей AISI 304, AISI 321 или AISI 316 в зависимости от выпускаемого продукта. Рубашка нагрева и охлаждения из стали AISI 304, или AISI 316 при использовании в качестве хладоносителя солевого раствора. Облицовка емкостей только из стали AISI 304 с полным проваром всех швов. Внутренние сварные швы зачищаем заподлицо и полируем. Наружные сварные швы зачищаем и полируем.

При необходимости аттестации оборудования по GMP, производим зачистку и полировку внутренней и наружной поверхностей, а также перемешивающих устройств. Емкости оснащаются датчиками температуры, датчиками давления, клапанами подачи пара и хладоносителя с пневмо управлением, конденсатоотводчиком и другим оборудованием, необходимым для конкретного технологического процесса.

## **Характеристики**

### **Тип рубашки**

**спиральная Г-образная**

### **Рабочий объем**

**до 3000 л.**

**Вакуум**

**от -0,1 до - 0,75 атм**

**Патрубок вх. продукта**

**Ду 50**

**Патрубок вых. продукта**

**до Ду 100**

**Вид нагрева**

**пар, горячая вода, ТЭНовый нагрев**

**Привод мешалки**

**1.5 квт, 28-35 об/мин**

# **П8-БМШ (спиральная С-образная рубашка)**

Вакуумные емкости модели П8-БМШ применяются для получения продукции в процессах нагрева, охлаждения, перемешивания, диспергирования, гомогенизации в пищевой промышленности (сгущенное молоко, термостабильные начинки, соусы, майонез, кетчуп) косметической промышленности (кремы, гели, мази, шампуни) и в фармацевтической промышленности (гели, мази).

Вакуумные емкости производим из нержавеющих сталей. Первый слой из сталей AISI 304, AISI 321 или AISI 316 в зависимости от выпускаемого продукта. Рубашка нагрева и охлаждения из стали AISI 304, или AISI 316 при использовании в качестве хладоносителя солевого раствора. Облицовка емкостей только из стали AISI 304 с полным проваром всех швов. Внутренние сварные швы зачищаем заподлицо и полируем. Наружные сварные швы зачищаем и полируем.

При необходимости аттестации оборудования по GMP, производим зачистку и полировку внутренней и наружной поверхностей, а также перемешивающих устройств. Емкости оснащаются датчиками температуры, датчиками давления, клапанами подачи пара и хладоносителя с пневмо управлением, конденсатоотводчиком и другим оборудованием, необходимым для конкретного технологического процесса.

## **Характеристики**

### **Тип рубашки**

**спиральная С-образная  
Вакуум**

**от -0,1 до - 0,75 атм  
Давление в рубашке**

**от 0 до 10 атм  
Патрубок вых. продукта**

**до Ду 100  
Патрубок вх. продукта**

**Ду 50  
Вид нагрева**

**пар, горячая вода, ТЭНовый нагрев**

# **П8-БМШ-300В**

Вакуумные емкости П8-БМШ-300В применяются для получения продукции в процессах нагрева, охлаждения, перемешивания, диспергирования, гомогенизации в пищевой промышленности (сгущенное молоко, термостабильные начинки, соусы, майонез, кетчуп), косметической промышленности (кремы, гели, мази, шампуни) и в фармацевтической промышленности (жидкие лекарственные формы, гели, мази).

П8-БМШ-300В производим из нержавеющих сталей. Первый слой из сталей AISI 304, AISI 321 или AISI 316 в зависимости от выпускаемого продукта. Рубашка нагрева и охлаждения из стали AISI 304, или AISI 316 при использовании в качестве хладоносителя солевого раствора. Облицовка емкостей только из стали AISI 304 с полным проваром всех швов. Внутренние сварные швы зачищаем заподлицо и полируем. Наружные сварные швы зачищаем и полируем.

При необходимости аттестации оборудования по GMP, производим зачистку и полировку внутренней и наружной поверхностей, а также перемешивающих устройств. Емкости оснащаются датчиками температуры, датчиками давления, клапанами подачи пара и хладоносителя с пневмо управлением, конденсатоотводчиком, и другим оборудованием, необходимым для конкретноготехнологического процесса.

## **Характеристики**

### **Рабочий объем**

**до 300 л.**

**Вакуум**

**от -0,1 до - 0,75 атм**

**Тип мешалки**

**рамная, скребки**

**Патрубок вх. продукта**

**Ду 50**

**Патрубок вых. продукта**

**Ду 50**

**Привод мешалки**

**1.5 квт, 28-35 об/мин**

**Вид нагрева**

**пар, горячая вода, ТЭНовый нагрев**

# **П8-БМШ-500В**

Вакуумные емкости П8-БМШ-500В применяются для получения продукции в процессах нагрева, охлаждения, перемешивания, диспергирования, гомогенизации в пищевой промышленности (сгущенное молоко, термостабильные начинки, соусы, майонез, кетчуп), косметической промышленности (кремы, гели, мази, шампуни) и в фармацевтической промышленности (жидкие лекарственные формы, гели, мази).

П8-БМШ-500В производим из нержавеющих сталей. Первый слой из сталей AISI 304, AISI 321 или AISI 316 в зависимости от выпускаемого продукта. Рубашка нагрева и охлаждения из стали AISI 304, или AISI 316 при использовании в качестве хладоносителя солевого раствора. Облицовка емкостей только из стали AISI 304 с полным проваром всех швов. Внутренние сварные швы зачищаем заподлицо и полируем. Наружные сварные швы зачищаем и полируем.

При необходимости аттестации оборудования по GMP, производим зачистку и полировку внутренней и наружной поверхностей, а также перемешивающих устройств. Емкости оснащаются датчиками температуры, датчиками давления, клапанами подачи пара и хладоносителя с пневмо управлением, конденсатоотводчиком, и другим оборудованием, необходимым для конкретноготехнологического процесса.

## **Характеристики**

### **Рабочий объем**

**до 500 л.**

**Вакуум**

**от -0,1 до - 0,75 атм.**

**Вид нагрева**

**пар, горячая вода, ТЭНовый нагрев**

**Патрубок вых. продукта**

**Ду 50**

**Патрубок вх. продукта**

**Ду 50**

**Привод мешалки**

**2,2 квт, 28-35 об/мин**

# **П8-БМШ-800В**

Вакуумные емкости П8-БМШ-800В применяются для получения продукции в процессах нагрева, охлаждения, перемешивания, диспергирования, гомогенизации в пищевой промышленности (сгущенное молоко, термостабильные начинки, соусы, майонез, кетчуп), косметической промышленности (кремы, гели, мази, шампуни) и в фармацевтической промышленности (жидкие лекаственные формы, гели, мази).

П8-БМШ-800В производим из нержавеющих сталей. Первый слой из сталей AISI 304, AISI 321 или AISI 316 в зависимости от выпускаемого продукта. Рубашка нагрева и охлаждения из стали AISI 304, или AISI 316 при использовании в качестве хладоносителя солевого раствора. Облицовка емкостей только из стали AISI 304 с полным проваром всех швов. Внутренние сварные швы зачищаем заподлицо и полируем. Наружные сварные швы зачищаем и полируем.

При необходимости аттестации оборудования по GMP, производим зачистку и полировку внутренней и наружной поверхностей, а также перемешивающих устройств. Емкости оснащаются датчиками температуры, датчиками давления, клапанами подачи пара и хладоносителя с пневмо управлением, конденсатоотводчиком, и другим оборудованием, необходимым для конкретноготехнологического процесса.

## **Характеристики**

### **Рабочий объем**

**до 800 л.**

**Вакуум**

**от -0,1 до - 0,75 атм.**

**Тип мешалки**

**рамная, скребки**

**Патрубок вх. продукта**

**Ду 50**

**Патрубок вых. продукта**

**Ду 80**

**Привод мешалки**

**3 квт, 28-35 об/мин**

**Вид нагрева**

**пар, горячая вода, ТЭНовый нагрев**

# П8-БМШ-3000В

Вакуумные емкости П8-БМШ-3000В применяются для получения продукции в процессах нагрева, охлаждения, перемешивания, диспергирования, гомогенизации в пищевой промышленности (сгущенное молоко, термостабильные начинки, соусы, майонез, кетчуп), косметической промышленности (кремы, гели, мази, шампуни) и в фармацевтической промышленности (жидкие лекарственные формы, гели, мази).

П8-БМШ-3000В производим из нержавеющих сталей. Первый слой из сталей AISI 304, AISI 321 или AISI 316 в зависимости от выпускаемого продукта. Рубашка нагрева и охлаждения из стали AISI 304, или AISI 316 при использовании в качестве хладоносителя солевого раствора. Облицовка емкостей только из стали AISI 304 с полным проваром всех швов. Внутренние сварные швы зачищаем заподлицо и полируем. Наружные сварные швы зачищаем и полируем.

При необходимости аттестации оборудования по GMP, производим зачистку и полировку внутренней и наружной поверхностей, а также перемешивающих устройств. Емкости оснащаются датчиками температуры, датчиками давления, клапанами подачи пара и хладоносителя с пневмо управлением, конденсатоотводчиком, и другим оборудованием, необходимым для конкретноготехнологического процесса.

## Характеристики

### Рабочий объем

**от 1200 до 3000 л.**

**Вакуум**

**от -0,1 до - 0,75 атм**

**Тип мешалки**

**рамно-спиральная, скребки**

**Патрубок вх. продукта**

**Ду 50**

**Патрубок вых. продукта**

**Ду 80-100**

**Привод мешалки**

**5,5 - 11 квт, 28-35 об/мин**

**Вид нагрева**

**пар, горячая вода, ТЭНовый нагрев**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93