

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://molmash.nt-rt.ru> || mho@nt-rt.ru

Вакуумные емкости



Вакуумные емкости модели П8-БМО и модели П8-БМШ применяются для получения продукции в процессах нагрева, охлаждения, перемешивания, диспергирования, гомогенизации в пищевой промышленности (сгущенное молоко, термостабильные начинки, соусы, майонез, кетчуп) косметической промышленности (кремы, гели, мази, шампуни) и в фармацевтической промышленности (гели, мази).

Вакуумные емкости производим из нержавеющей сталей. Первый слой из сталей AISI 304, AISI 321 или AISI 316 в зависимости от выпускаемого продукта. Рубашка нагрева и охлаждения из стали AISI 304, или AISI 316 при использовании в качестве хладоносителя солевого раствора. Облицовка емкостей только из стали AISI 304 с полным проваром всех швов. Внутренние сварные швы зачищаем заподлицо и полируем. Наружные сварные швы зачищаем и полируем.

При необходимости аттестации оборудования по GMP, производим зачистку и полировку внутренней и наружной поверхностей, а также перемешивающих устройств. Емкости оснащаются датчиками температуры, датчиками давления, клапанами подачи пара и хладоносителя с пневмо управлением, конденсатоотводчиком и другим оборудованием, необходимым для конкретного технологического процесса.



Характеристики

Рабочий объем

до 3000 л.

Патрубок вх. продукта

Ду 50

Патрубок вых. продукта

до Ду 100

Тип мешалки

рамная, скребки

Тип рубашки

спиральная Г/С - образная

Давление в рубашке (Г-образная)

от 0 до 4 атм.

Вид нагрева

пар, горячая вода, ТЭНовый нагрев

Вакуум

от -0,1 до - 0,75 атм

Давление в рубашке (С-образная)

от 0 до 10 атм.

П8-БМШ

(спиральная Г-образная рубашка)

Вакуумные емкости модели П8-БМШ (спиральная Г-образная рубашка) применяются для получения продукции в процессах нагрева, охлаждения, перемешивания, диспергирования, гомогенизации в пищевой промышленности (сгущенное молоко, термостабильные начинки, соусы, майонез, кетчуп) косметической промышленности (кремы, гели, мази, шампуни) и в фармацевтической промышленности (гели, мази).

Вакуумные емкости производим из нержавеющей стали. Первый слой из сталей AISI 304, AISI 321 или AISI 316 в зависимости от выпускаемого продукта. Рубашка нагрева и охлаждения из стали AISI 304, или AISI 316 при использовании в качестве хладоносителя солевого раствора. Облицовка емкостей только из стали AISI 304 с полным проваром всех швов. Внутренние сварные швы зачищаем заподлицо и полируем. Наружные сварные швы зачищаем и полируем.

При необходимости аттестации оборудования по GMP, производим зачистку и полировку внутренней и наружной поверхностей, а также перемешивающих устройств. Емкости оснащаются датчиками температуры, датчиками давления, клапанами подачи пара и хладоносителя с пневмо управлением, конденсатоотводчиком и другим оборудованием, необходимым для конкретного технологического процесса.

Характеристики

Тип рубашки

спиральная Г-образная
Рабочий объем

до 3000 л.
Вакуум

от -0,1 до - 0,75 атм
Патрубок вх. продукта

Ду 50
Патрубок вых. продукта

до Ду 100
Вид нагрева

пар, горячая вода, ТЭНовый нагрев
Привод мешалки

1.5 квт, 28-35 об/мин

П8-БМШ

(спиральная С-образная рубашка)

Вакуумные емкости модели П8-БМШ применяются для получения продукции в процессах нагрева, охлаждения, перемешивания, диспергирования, гомогенизации в пищевой промышленности (сгущенное молоко, термостабильные начинки, соусы, майонез, кетчуп) косметической промышленности (кремы, гели, мази, шампуни) и в фармацевтической промышленности (гели, мази).

Вакуумные емкости производим из нержавеющей стали. Первый слой из сталей AISI 304, AISI 321 или AISI 316 в зависимости от выпускаемого продукта. Рубашка нагрева и охлаждения из стали AISI 304, или AISI 316 при использовании в качестве хладоносителя солевого раствора. Облицовка емкостей только из стали AISI 304 с полным проваром всех швов. Внутренние сварные швы зачищаем заподлицо и полируем. Наружные сварные швы зачищаем и полируем.

При необходимости аттестации оборудования по GMP, производим зачистку и полировку внутренней и наружной поверхностей, а также перемешивающих устройств. Емкости оснащаются датчиками температуры, датчиками давления, клапанами подачи пара и хладоносителя с пневмо управлением, конденсатоотводчиком и другим оборудованием, необходимым для конкретного технологического процесса.

Характеристики

Тип рубашки

спиральная С-образная
Вакуум

от -0,1 до - 0,75 атм
Давление в рубашке

от 0 до 10 атм
Патрубок вых. продукта

до Ду 100
Патрубок вх. продукта

Ду 50
Вид нагрева

пар, горячая вода, ТЭНовый нагрев
--

П8-БМШ-300В

Вакуумные емкости П8-БМШ-300В применяются для получения продукции в процессах нагрева, охлаждения, перемешивания, диспергирования, гомогенизации в пищевой промышленности (сгущенное молоко, термостабильные начинки, соусы, майонез, кетчуп), косметической промышленности (кремы, гели, мази, шампуни) и в фармацевтической промышленности (жидкие лекарственные формы, гели, мази).

П8-БМШ-300В производим из нержавеющей стали. Первый слой из сталей AISI 304, AISI 321 или AISI 316 в зависимости от выпускаемого продукта. Рубашка нагрева и охлаждения из стали AISI 304, или AISI 316 при использовании в качестве хладоносителя солевого раствора. Облицовка емкостей только из стали AISI 304 с полным проваром всех швов. Внутренние сварные швы зачищаем заподлицо и полируем. Наружные сварные швы зачищаем и полируем.

При необходимости аттестации оборудования по GMP, производим зачистку и полировку внутренней и наружной поверхностей, а также перемешивающих устройств. Емкости оснащаются датчиками температуры, датчиками давления, клапанами подачи пара и хладоносителя с пневмо управлением, конденсатоотводчиком, и другим оборудованием, необходимым для конкретного технологического процесса.

Характеристики

Рабочий объем

до 300 л.

Вакуум

от -0,1 до - 0,75 атм

Тип мешалки

рамная, скребки

Патрубок вх. продукта

Ду 50

Патрубок вых. продукта

Ду 50

Привод мешалки

1.5 квт, 28-35 об/мин

Вид нагрева

пар, горячая вода, ТЭНовый нагрев
--

П8-БМШ-500В

Вакуумные емкости П8-БМШ-500В применяются для получения продукции в процессах нагрева, охлаждения, перемешивания, диспергирования, гомогенизации в пищевой промышленности (сгущенное молоко, термостабильные начинки, соусы, майонез, кетчуп), косметической промышленности (кремы, гели, мази, шампуни) и в фармацевтической промышленности (жидкие лекарственные формы, гели, мази).

П8-БМШ-500В производим из нержавеющей стали. Первый слой из сталей AISI 304, AISI 321 или AISI 316 в зависимости от выпускаемого продукта. Рубашка нагрева и охлаждения из стали AISI 304, или AISI 316 при использовании в качестве хладоносителя солевого раствора. Облицовка емкостей только из стали AISI 304 с полным проваром всех швов. Внутренние сварные швы зачищаем заподлицо и полируем. Наружные сварные швы зачищаем и полируем.

При необходимости аттестации оборудования по GMP, производим зачистку и полировку внутренней и наружной поверхностей, а также перемешивающих устройств. Емкости оснащаются датчиками температуры, датчиками давления, клапанами подачи пара и хладоносителя с пневмо управлением, конденсатоотводчиком, и другим оборудованием, необходимым для конкретного технологического процесса.

Характеристики

Рабочий объем

до 500 л.

Вакуум

от -0,1 до - 0,75 атм.

Вид нагрева

пар, горячая вода, ТЭНовый нагрев
--

Патрубок вых. продукта

Ду 50

Патрубок вх. продукта

Ду 50

Привод мешалки

2,2 квт, 28-35 об/мин

П8-БМШ-800В

Вакуумные емкости П8-БМШ-800В применяются для получения продукции в процессах нагрева, охлаждения, перемешивания, диспергирования, гомогенизации в пищевой промышленности (сгущенное молоко, термостабильные начинки, соусы, майонез, кетчуп), косметической промышленности (кремы, гели, мази, шампуни) и в фармацевтической промышленности (жидкие лекарственные формы, гели, мази).

П8-БМШ-800В производим из нержавеющей стали. Первый слой из сталей AISI 304, AISI 321 или AISI 316 в зависимости от выпускаемого продукта. Рубашка нагрева и охлаждения из стали AISI 304, или AISI 316 при использовании в качестве хладоносителя солевого раствора. Облицовка емкостей только из стали AISI 304 с полным проваром всех швов. Внутренние сварные швы зачищаем заподлицо и полируем. Наружные сварные швы зачищаем и полируем.

При необходимости аттестации оборудования по GMP, производим зачистку и полировку внутренней и наружной поверхностей, а также перемешивающих устройств. Емкости оснащаются датчиками температуры, датчиками давления, клапанами подачи пара и хладоносителя с пневмо управлением, конденсатоотводчиком, и другим оборудованием, необходимым для конкретного технологического процесса.

Характеристики

Рабочий объем

до 800 л.

Вакуум

от -0,1 до - 0,75 атм.

Тип мешалки

рамная, скребки

Патрубок вх. продукта

Ду 50

Патрубок вых. продукта

Ду 80

Привод мешалки

3 квт, 28-35 об/мин

Вид нагрева

пар, горячая вода, ТЭНовый нагрев

П8-БМШ-3000В

Вакуумные емкости П8-БМШ-3000В применяются для получения продукции в процессах нагрева, охлаждения, перемешивания, диспергирования, гомогенизации в пищевой промышленности (сгущенное молоко, термостабильные начинки, соусы, майонез, кетчуп), косметической промышленности (кремы, гели, мази, шампуни) и в фармацевтической промышленности (жидкие лекаственные формы, гели, мази).

П8-БМШ-3000В производим из нержавеющей стали. Первый слой из сталей AISI 304, AISI 321 или AISI 316 в зависимости от выпускаемого продукта. Рубашка нагрева и охлаждения из стали AISI 304, или AISI 316 при использовании в качестве хладоносителя солевого раствора. Облицовка емкостей только из стали AISI 304 с полным проваром всех швов. Внутренние сварные швы зачищаем заподлицо и полируем. Наружные сварные швы зачищаем и полируем.

При необходимости аттестации оборудования по GMP, производим зачистку и полировку внутренней и наружной поверхностей, а также перемешивающих устройств. Емкости оснащаются датчиками температуры, датчиками давления, клапанами подачи пара и хладоносителя с пневмо управлением, конденсатоотводчиком, и другим оборудованием, необходимым для конкретного технологического процесса.

Характеристики

Рабочий объем

от 1200 до 3000 л.
Вакуум

от -0,1 до - 0,75 атм
Тип мешалки

рамно-спиральная, скребки
Патрубок вх. продукта

Ду 50
Патрубок вых. продукта

Ду 80-100
Привод мешалки

5,5 - 11 кВт, 28-35 об/мин
Вид нагрева

пар, горячая вода, ТЭНовый нагрев

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93