

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://molmash.nt-rt.ru> || mho@nt-rt.ru

П8-ОДС



Агрегат диспергирующий модели П8-ОДС-10 предназначен для механической обработки пищевых продуктов в широком диапазоне вязкости и плотности. При этом составляющие продукта подвергаются комплексному механическому воздействию рабочих элементов агрегата; гидродинамическому воздействию, создающему статические и переменные напряжения в зазорах между ротором и статором, градиенты и пульсации скорости и давления, турбулентные пульсации от крупно и мелкомасштабных завихрений; гидроакустическому воздействию от гидроудара и кавитации.

Агрегат диспергирующий состоит из двухсоставного корпуса, части которого соединены между собой при помощи шпилек и прижима. В местах соединения частей корпуса проложены резиновые уплотнения. В одной части корпуса внутри выполнен статор диспергирующей головки, а остальная часть корпуса представляет собой нагнетательную камеру, внутри которой располагается ротор диспергирующей головки и лопастная мешалка. При этом наклон лопастной мешалки выполнен так, что при её вращении создается поток продукта направленный к диспергирующей головке. На поверхности лопастной мешалки выполнены отверстия по всей площади, увеличивающие степень перемешивания поступающего в камеру продукта. На внешней поверхности корпуса в нагнетательную камеру вварены патрубки входа, выхода продукта, моющих растворов, рецептурных компонентов.

Во второй части корпуса внутри, с одной стороны выполнено посадочное место для подшипниковой группы вала вращения диспергирующей головки и лопастной мешалки, а с другой стороны камера размещения торцевого уплотнения, изолирующего подшипниковую группу от проникновения компонентов продукта из нагнетательной камеры. На наружной поверхности камеры размещения торцевого уплотнения выполнены два противоположно размещенных штуцера входа и выхода охлаждающей воды. Для уплотнения вала диспергатора используется двойное торцевое уплотнение английской фирмы JOHN CRANE модели 0400/T2100/S/AR1S1/M, которое смазывается водопроводной водой.

Подшипниковая группа закрыта торцевой крышкой, через которую выходит вал посадки лопастной мешалки, ротора диспергирующей головки, торцевых уплотнений и подшипниковой группы и заканчивается полумуфтой. На другом конце вала находится втулка фиксации рабочих органов на валу. Полумуфта соединяется с другой частью полумуфты, находящейся на валу электродвигателя, от которого агрегат приводится в действие. При вращении лопастной мешалки продукт под действием центробежных сил продавливается к диспергирующей головке и далее через периодически совмещающиеся и перекрывающиеся каналы ротора и статора. При течении продукта происходит разрыв сплошного потока на множество отдельных потоков и образование в нем полостей, т.е. кавитационных пузырьков. После обработки продукт принимает вид однородной высокодисперсной эмульсии и возвращается в технологическую емкость или направляется в следующий технологический цикл.

Характеристики

Подача

10 м³/ч

Номинальный напор

0,1 МПа

Температура

35...80 °C

Диаметр всасывающего патрубка

100 мм

Диаметр напорного патрубка

50 мм

Диаметр сливного патрубка

35 мм

Установленная мощность электродвигателя

30 кВт

Длина x ширина x высота

1400 x 380 x 550

Масса

270 кг

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://molmash.nt-rt.ru> || mho@nt-rt.ru